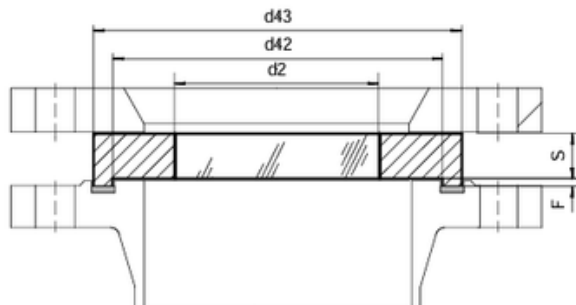


Bague-hublot avec emboîtement Fiche technique série 74



Pour

- Embase suivant DIN 28115 bzw. 28025
- Bride à souder suivant DIN 2632 à 2636
- Bride à emboîtement type C

Avantages :

- Sécurité absolue
- Assemblage facile
- Haute longévité

Agréments:

- TÜV
- Sigle d'usine
- EEx

Norme de construction:

- Suivant norme DIN/EN/ISO9001 97/23/EG 02/98, Modul H/H1
- Suivant AD Merkblatt W0/TRD 100 et DIN 7079
- Matière suivant norme DIN/EN
- Verre au silicate de bore suivant DIN 7080
- DIN 7079

Certificat matière:

- suivant EN 10204 - 3.1B

Matière anneau	Température de service
1.4462	-30°C à +280°C
1.0570	-10°C à +300°C
2.4602	-60°C à +300°C
2.4605	-60°C à +300°C
2.4610	-60°C à +300°C

DN	Pression max.				emboîtement		
	16 bars		40 bars		d42	d43	F
	d2	S	d2	S			
40	35	10	35	15	61	75	4
50	45	12	45	15	73	87	4
65	60	12	60	15	95	109	4
80	63	15	63	20	106	120	4
100	70	15	70	25	129	149	4,5
125	80	20	80	30	155	175	4,5
150	100	20	100	30	183	203	4,5
200	125	30	-	-	239	259	4,5

<https://www.gallet-fr.com>